

Name des Teiles _____ Teilenummer Kunde _____
 Zeichnungsnummer _____ Teilenummer Lieferant _____
 Änderungsstand Zeichnung _____ Datum _____
 Nr. spezifisches Prüfmittel _____ Änderungsstand Stückliste _____ Datum _____
 Sicherheits- und/oder gesetzl. Vorschrift Ja Nein Bestellnummer _____ Gewicht _____ kg
 Zusätzliche technische Änderungen _____ Datum _____

PRODUKTIONSAUSKUNFT DES LIEFERANTEN

KUNDEN BERICHT INFORMATIONEN

Lieferant / Lieferantenummer _____ Robert Bosch GmbH / ED / Bühl
 Adresse _____ Einkäufer/Kennnummer _____
 Nat.-Kennz./PLZ/Ort _____ Anwendung (Modell) _____

MATERIAL ANGABEN

Enthält dieses Teil eine eingeschränkte oder berichtspflichtige Substanz? Ja Nein Nicht anwendbar
 Übermittelter Datensatz per IMDS oder in einem anderen Kundenformat: _____
 Sind Kunststoffteile mit den geeigneten ISO-Kennungen versehen? Ja Nein Nicht anwendbar

GRUND DER VORLAGE (Bitte mind. einen Grund ankreuzen)

Erstmalige Vorlage Änderung zur optionalen Konstruktion oder Werkstoff
 Technische Änderung(en) Änderung des Untertieranten oder der Lieferquelle des Werkstoffes
 Werkzeug: Verlagerung, Ersatz, Überholung oder Sonstiges Änderung Bearbeitungsprozess
 Korrektur eines Fehlers Teile werden an einem weiteren Standort hergestellt
 Werkzeug für mehr als ein Jahr nicht aktiv Anderes - Bitte geben Sie Einzelheiten an

GEFORDERTE VORLAGESTUFE (Bitte eine Vorlagestufe ankreuzen)

1. Stufe - Bestätigung (warrant) und für ausgewiesene Aussehensteile Bericht zur Freigabe des Aussehens.
 2. Stufe - Bestätigung (warrant) mit Musterteilen und eingeschränkten unterstützende Daten werden dem Kunden vorgelegt.
 3. Stufe - Bestätigung (warrant) mit Musterteilen und umfassende unterstützende Daten werden dem Kunden vorgelegt.
 4. Stufe - Bestätigung (warrant) und andere Forderungen wie sie vom Kunden festgelegt wurden.
 5. Stufe - Bestätigung (warrant) mit Musterteilen und vollständige unterstützende Daten, die am Produktionsstandort des Lieferanten bewertet werden.

ERGEBNIS DER VORLAGE

Die Ergebnisse stammen aus Maßprüfungen Material- und Funktionsprüfungen Aussehens-beurteilungen statistische Prozessdaten
 Diese Ergebnisse erfüllen alle Zeichnungs- und Spezifikationsforderungen Ja Nein (falls "Nein" bitte Erklärung)
 Form, Nest, Produktionsprozess, Fertigungsstandort _____

ERKLÄRUNG

Ich bestätige, dass die in diesem Formblatt (warrant) dargestellten Muster repräsentativ für unsere Teile sind und in Übereinstimmung mit den Forderungen im anzuwendenden Handbuch Produktionsteil-Freigabeverfahren (PPAP) 4. Ausgabe hergestellt wurden. Ich bestätige weiterhin, dass diese Muster mit einer Produktionsstückzahl von / Stunden hergestellt wurden. Ich garantiere auch, dass dokumentierte Nachweise aufbewahrt werden und zur Bewertung vorliegen. Jegliche Abweichungen sind nachstehend aufgeführt.

Erklärungen/Bemerkungen:

Ist jedes Kundenwerkzeug angemessen gekennzeichnet und nummeriert? Ja Nein Nicht anwendbar
 Unterschrift der vom Lieferanten bevollmächtigten Person _____ Datum _____
 Name in Blockbuchstaben _____ Telefon _____ Fax _____
 Abteilung _____ E-mail _____

Nur für den Kundengebrauch

Entscheidung Freigabe Ablehnung Begrenzte Freigabe mit Auflagen
 Verant. Unterschrift _____ Datum _____
 Bearbeiter _____ Kunden Vorgangs-Nr _____